



COMUNE DI CEREÀ

PROVINCIA DI VERONA

COPIA

SETTORE 3° INTERVENTI SOCIALI – SCUOLA - CULTURA

DETERMINAZIONE N. 541 del 17-10-2019

Oggetto: CONTRIBUTO PER IL SACRARIO DEL MONTE BALDO ANNO 2019

Vista la lettera (nostro prot. n. 14278 del 26/08/19) pervenuta dal presidente dell'Associazione "Sacratio del Baldo Onlus", con sede a Verona in Piazza Duomo 39/B, con la quale lettera si fa richiesta, al nostro come agli altri Comuni della Provincia, della concessione di un contributo economico una tantum volto a compartecipare alle numerose spese necessitate dalla manutenzione del Sacrario medesimo;

Ricordato che il Sacrario è stato voluto ed eretto nel 1982 a cura dell'Associazione Combattenti e Reduci di Verona per perpetuare degnamente il ricordo dei tanti soldati italiani che in guerra hanno dato la vita per rispondere alla chiamata del Paese;

Evidenziato in particolare che nella propria comunicazione il presidente sottolinea l'urgente necessità di realizzare interventi straordinari di manutenzione del Sacrario, interventi il cui costo e la cui portata non sono tali da poter essere affrontati con le ordinarie e modeste risorse dell'Associazione;

Ritenuto che la natura e la finalità della predetta richiesta siano chiaramente esterne e non pertinenti rispetto ai contenuti e alle finalità del bando 2019 per la concessione di contributi economici alle associazioni locali, ragione per cui non si fa riferimento a detto bando nell'esaminare la richiesta qui in oggetto;

Richiamato il regolamento comunale per la concessione di contributi e benefici a enti e persone fisiche, e in particolare gli artt. 2, 7, 11, 13, 14;

Sentita in merito l'Amministrazione Comunale;

Ritenuto equo riconoscere alla predetta Associazione il diritto ad un contributo economico straordinario di € 300,00, finalizzato e vincolato alla manutenzione straordinaria del Sacrario del Baldo, in segno di necessario e concreto rispetto per i Caduti;

Visto l'atto di nomina sindacale (prot. 8623 del 22/05/2019) del responsabile del 3° Settore Servizi Socio-culturali e scolastici;

Preso atto che, con delibera di Consiglio Comunale n. 17 del 30.03.2019, l'Amministrazione Comunale ha approvato il Bilancio di Previsione 2019-2021;

Richiamata la delibera di G.C. n. 30 del 02.04.2019 di approvazione del Piano Esecutivo di Gestione - PEG - relativo all'anno 2019;

Visto l'art. 69 del vigente Statuto Comunale;

Visto il vigente Regolamento di contabilità;

Visto il vigente Regolamento sull'ordinamento degli uffici e dei servizi;

Visto il D.Lgs. n. 118 del 23.06.2011;

Visti gli articoli nn. 107, 153, 183 e 191 del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267;

tutto ciò premesso,

D E T E R M I N A

- 1) Di attestare che il sottoscritto, in qualità di Responsabile competente ad adottare il presente atto, non si trova in alcuna situazione di conflitto di interessi con riferimento al procedimento di cui trattasi, ai sensi dell'art. 6-bis, della legge n. 241/1990, dell'art. 7 del D.P.R. n. 62/2013 (Regolamento recante il codice di comportamento dei dipendenti pubblici) e dell'art. 6 del Codice di comportamento integrativo del Comune;
- 2) Di riconoscere all'Associazione Sacratio del Baldo Onlus il contributo una tantum di € 300,00 finalizzato alla manutenzione del Sacratio stesso;
- 3) di impegnare la spesa di € 300,00 Iva compresa dandone imputazione al Cap. 4130 "Contributi ad istituzioni ed enti" del bilancio 2019;
- 4) Di disporre che la liquidazione ed il pagamento della spesa in oggetto avvenga con ordine scritto dal Capo Settore ai sensi dell'art. 85 del vigente Regolamento di Contabilità all'Ufficio Ragioneria, previa verifica da parte dell'Ufficio competente della regolarità del servizio reso, entro i limiti del presente impegno di spesa.
- 5) di dare atto che la spesa è esigibile per l'anno 2019;
- 6) Di dare atto che i dati obbligatori di interesse pubblico ai sensi dell'art. 26 e 27 del D.Lgs. n. 33/2013 e della legge 190/2013 sono i seguenti:

Oggetto	Contributo straordinario per il Sacratio del Baldo
Soggetto Beneficiario	Associazione Sacratio del Baldo Onlus; Piazza Duomo 39/B, 37121 Verona; CF: 93249480232
Importo del contributo	€ 300,00
Norma o titolo di diritto per il riconoscimento del credito	Domanda da parte dell'Associazione interessata; regolamento comunale per la concessione di contributi e benefici a enti e persone fisiche
Ufficio comunale di riferimento	3° Settore
Funzionario responsabile del procedimento	Paolo Pozzani

- 7) Di inserire il provvedimento in oggetto nel Registro delle Determinazioni tenuto presso il Settore Affari Generali, che provvederà alla pubblicazione all'Albo Pretorio ai sensi dell'art. 63, comma 4, del vigente statuto comunale.
- 8) Di dichiarare che si è proceduto a impegnare la spesa dopo aver accertato che il programma dei conseguenti pagamenti è compatibile con gli stanziamenti di bilancio e con le regole di finanza pubblica e la programmazione dei flussi di cassa, ai sensi dell'art. 9 D.L. 78/2009, convertito con L. 102/2009.

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

F.to POZZANI PAOLO

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA

Con Parere: Favorevole* in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria (art. 151, comma 4, T.U.E.L. D.Lgs. n. 267/2000) si attesta che il presente documento è divenuto esecutivo in data 27-12-2019.

*per la motivazione indicata con nota:

Impegno provvisorio N. 739 del 06-12-2019 a Competenza CIG	
Missione Programma 5° livello 12.05-1.04.04.01.001 Trasferimenti correnti a Istituzioni Sociali Private	
<i>Capitolo</i>	4130 <i>Articolo</i> CONTRIBUTI UNA TANTUM AD ISTITUZIONI E ENTI
<i>Causale</i>	CONTRIBUTO PER IL SACRARIO DEL MONTE BALDO ANNO 2019
<i>Importo</i>	2019 € 300,00
<i>Beneficiario</i>	7203 ASSOCIAZIONE SACRARIO DEL BALDO ONLUS

Il Responsabile
F.to Sambugaro Umberto